

Robert Sorby Deluxe Schärffhilfe

Bedienungsanleitung

Montage der Einrichtung

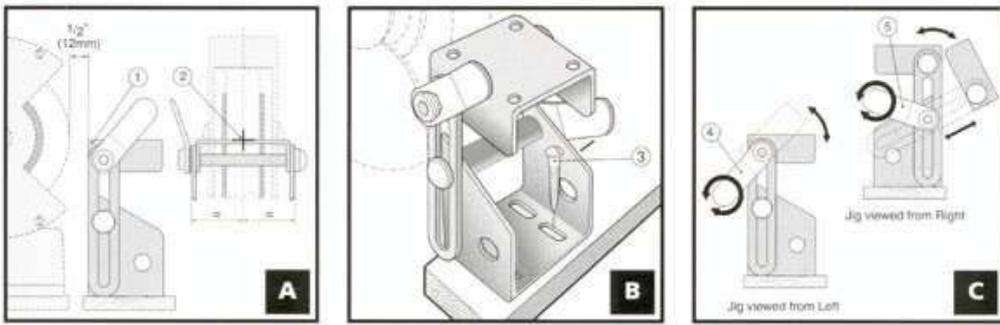


Bild A

1. Positionieren Sie die Vorrichtung so, dass die Rückseite der Vorrichtung 12mm Abstand zum Schleifstein hat.
2. Von vorn aus gesehen muss die Vorrichtung mittig zum Schleifstein stehen.

Bild B

3. Befestigen Sie die Vorrichtung mit 4 Schrauben mittig in den Langlöchern, sodass nachträglich der Abstand zum Schleifstein justiert werden kann.

Bild C

4. Die linksseitige Verriegelung dient zur Einstellung des Plattform-Winkels.
5. Die rechtsseitige Verriegelung dient zur Einstellung der Plattform-Höhe und des Spaltes zum Schleifstein.

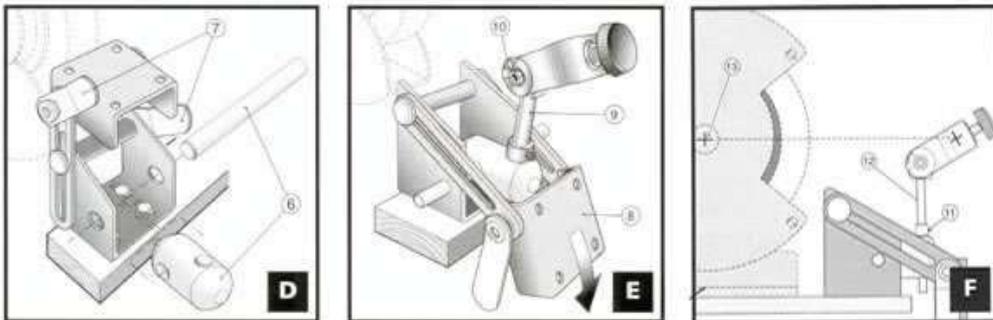


Bild D

6. Führen Sie die Achse durch Löcher Bolzen und ziehen Sie Konterschrauben an.
7. Lockern Sie die zwei Verriegelungen.

Bild E

8. Kippen Sie die Plattform nach vorn.
9. Führen Sie den Befestigungshebel in das Loch des Bolzens ein.
10. Nun den Gelenkwinkel nicht mehr bewegen.

Bild F

11. Lösen Sie die Konterschraube am höhenverstellbaren Arm mit einem 3mm Inbusschlüssel
12. Stellen Sie die Stange senkrecht.
13. Richten Sie die Mitte der Haltevorrichtung auf Höhe der Drehachse des Schleifsteines ein und ziehen Sie die Konterschraube wieder an.

Schärfen von Drechselröhren – Fingernagelschliff

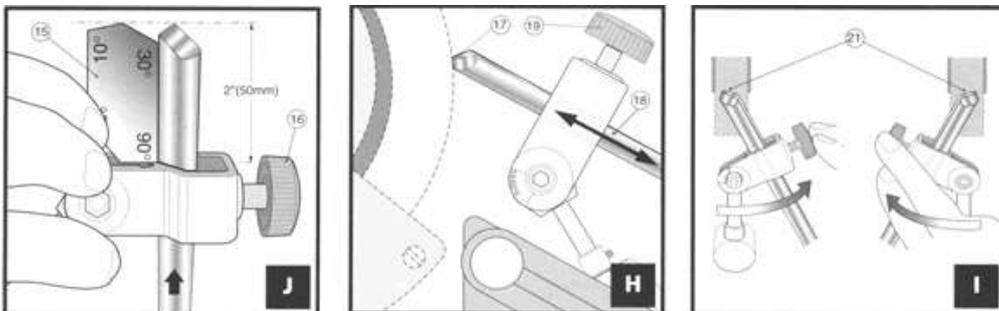


Bild J

14. Spannen Sie die Drechselröhre in die Haltevorrichtung, so dass sie etwa 50 mm herauschaut.
15. Als Hilfe kann der Winkelmesser angelegt werden, dieser ist 50 mm hoch.
16. Wenn die Röhre in der richtigen Position ist, kann sie mit der Rändelschraube festgeklemmt werden.

Bild H

17. Führen Sie die Röhre vorerst an den stehenden Schleifstein
18. Lösen Sie die Rändelschraube, schauen Sie seitlich (wie in der Abbildung) auf das Werkzeug und stellen Sie durch hereinziehen oder herauschieben der Röhre den richtigen Schneidenwinkel ein.
19. Ziehen Sie die Rändelschraube wieder fest.
20. Bei künftigen Schleifvorgängen kann das Werkzeug wieder genau in diesem Abstand eingespannt werden.

Bild I

21. Schwenken Sie die Haltevorrichtung am laufenden Schleifstein mit leichtem Druck abwechselnd in beide Richtungen.

Schärfen von anderen Drechselwerkzeugen

Röhren mit normalem Anschliff (kein Fingernagel) legen Sie einfach auf die Plattform auf und drehen Sie um die eigene Achse abwechselnd in beide Richtungen hin und her. Der Keilwinkel der Schneide kann dabei durch die Verstellung des Winkels der Plattform eingestellt werden.

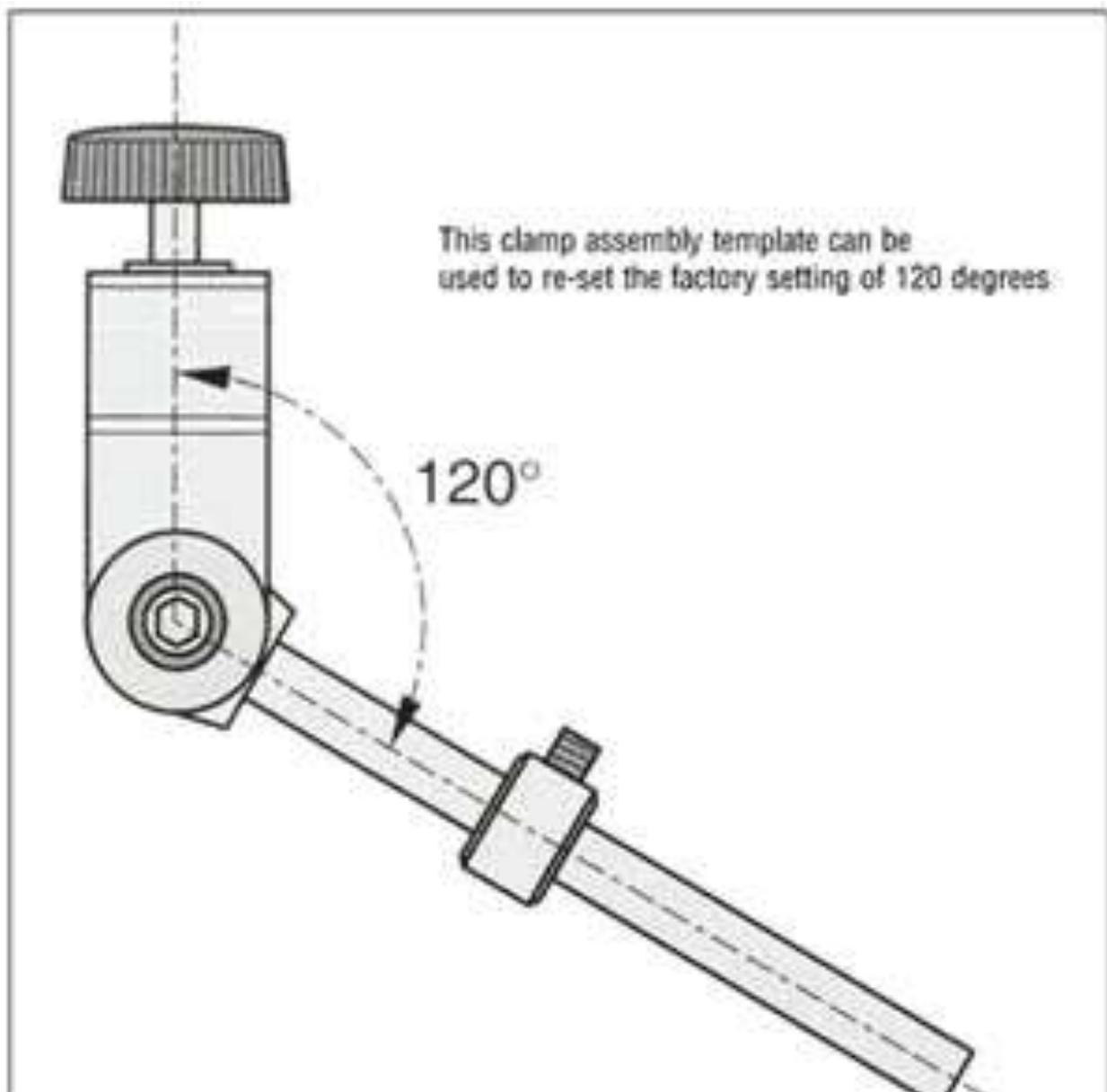
Meißel können auch direkt auf die Plattform aufgelegt werden. Auch hier wird der Keilwinkel der Schneide durch die Verstellung des Winkels der Plattform eingestellt. Achten Sie darauf, dass beide Fasen der Schneide gleich groß geschliffen werden.

Schaberl können auch direkt auf die Plattform aufgelegt werden. Auch hier wird der Keilwinkel der Schneide durch die Verstellung des Winkels der Plattform eingestellt.

Nach dem Schärfen an einer Schleifmaschine werden Drechselwerkzeuge in der Regel mit einer Diamantfeile oder einem Abziehstein von Hand nachgeschärft.

Wir empfehlen, Trockenschleifmaschinen mit Edelmetallscheiben Körnung 46 zu bestücken. Feinere Schleifscheiben neigen schnell dazu, die Werkzeuge zu erhitzen.

Die Drehzahl der Schleifmaschine sollte nicht über 1500 U/min betragen.



Diese Abbildung ist geeignet, um die Werkzeugeinstellung des Winkels der Röhrenhalterung von 120° wieder herzustellen.