

Herstellung Rasierer

Spannen Sie ein geeignetes Kantal in ein Backenfutter und dreheln Sie plan.



Bringen Sie eine Bohrung für eine M4 Stockschaube oder einen M4 Gewindestift an. Achten sie Beim Eindrehen auf die Flucht.



Im Hilfsfutter wird eine 4mm Bohrung angebracht.



Nun wird mit dem Reitstock moderat Druck ausgeübt und der Griff in die gewünschte Form gebracht.



Ende verputzen und Oberflächenbehandlung.

Fertig!

