

Herstellung Käsehobel

Lieferumfang:



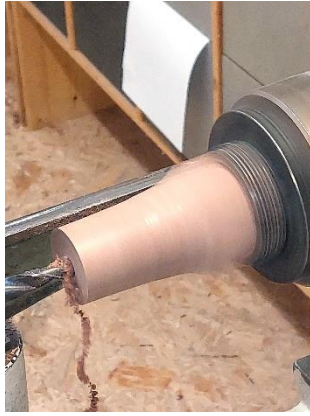
Für den Schutz des Metalls und der eigenen Finger:



Richten Sie sich einen Rohling in der gewünschten Größe zu und spannen Sie diesen zum Fliegendreheln.



Drehen Sie den vorderen Teil des Kantels rund. Nach dem winkligen Abstechen und dem Ankörnen wird gebohrt. Verwenden Sie einen Bohrer der geringfügig kleiner ist als die Breite der Angel.



Nun wird ein kleiner Zapfen für die Heftzwing angedreht.



Stellen Sie sich ein Hilfsfutter mit einem stramm sitzenden Zapfen für die Bohrung her.



Nun wird der Griff geformt. Nutzen Sie hierbei den Reitstock zur Unterstützung.



Nach dem Schleifen ist es Zeit für die Oberflächenbehandlung.



Beilagen erhöhen die Stabilität enorm. Verwenden Sie zum Zusammenbau einen geeigneten Kleber. Empfohlen wird hier 2K Epoxid.

